

"Машпроект"
Общество с ограниченной ответственностью

426039, РФ, УР, г. Ижевск, Воткинское шоссе, д. 298, офис 30, этаж 2

Тел.: (3412) 36-42-65; 8-912-468-11-61

Сайт: <http://машпроект.рф>

E-mail: m.p-2010@mail.ru

ОКП 36 4534

**Горелка
газовоздушная**

МП-ВКГ-УФ

**Руководство по эксплуатации
МП.085.005РЭ**



ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.02547/21

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначается для обслуживающего персонала (далее – оператор), прошедшего специальную подготовку по техническому использованию, ремонту и обслуживанию горелок газовоздушных, а также ИТР, занятых разработкой технологических процессов и нормированием труда.

Подготовка по техническому использованию, ремонту и обслуживанию горелок включает в себя знакомство с требованиями настоящего РЭ, паспорта, ТУ 3645-001-68260617-2011 и инструктаж по технике безопасности.

Задача РЭ — оказывать помощь в освоении и правильной эксплуатации горелки, содействовать её наилучшему использованию.

В состав РЭ входит описание по устройству, пуску, использованию и текущему ремонту горелки, необходимые для рационального использования горелки в работе.

В связи с тем, что горелка может использоваться при нагреве различной оснастки, используемой в черной и цветной металлургии, в РЭ невозможно дать все рекомендации, вытекающие из специфики выполнения конкретных работ.

1 Описание и работа

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

Горелка газоздушная МП-ВКГ-УФ (далее — горелка) предназначена для прогрева металлических конструкций, деталей и узлов. Горелка изготовлена в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-001-68260617-2011.

Вид климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40 °С.

Примеры условного обозначения горелок при заказе:

«Горелка МП-ВКГ-УФ ТУ 3645-001-68260617-2011».

1.1.2 Сведения об изделии

1.1.2.1 Изготовитель ООО «Машпроект».

Адрес места нахождения: 426039, РФ, УР, г. Ижевск, Воткинское шоссе, д. 298, офис 30, этаж 2.

1.1.2.2 На горелку имеется декларация ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.02547/21 на серийный выпуск.

1.1.2.3 Горелка не содержит драгоценных металлов.

1.1.3 Технические характеристики

Технические характеристики горелки приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

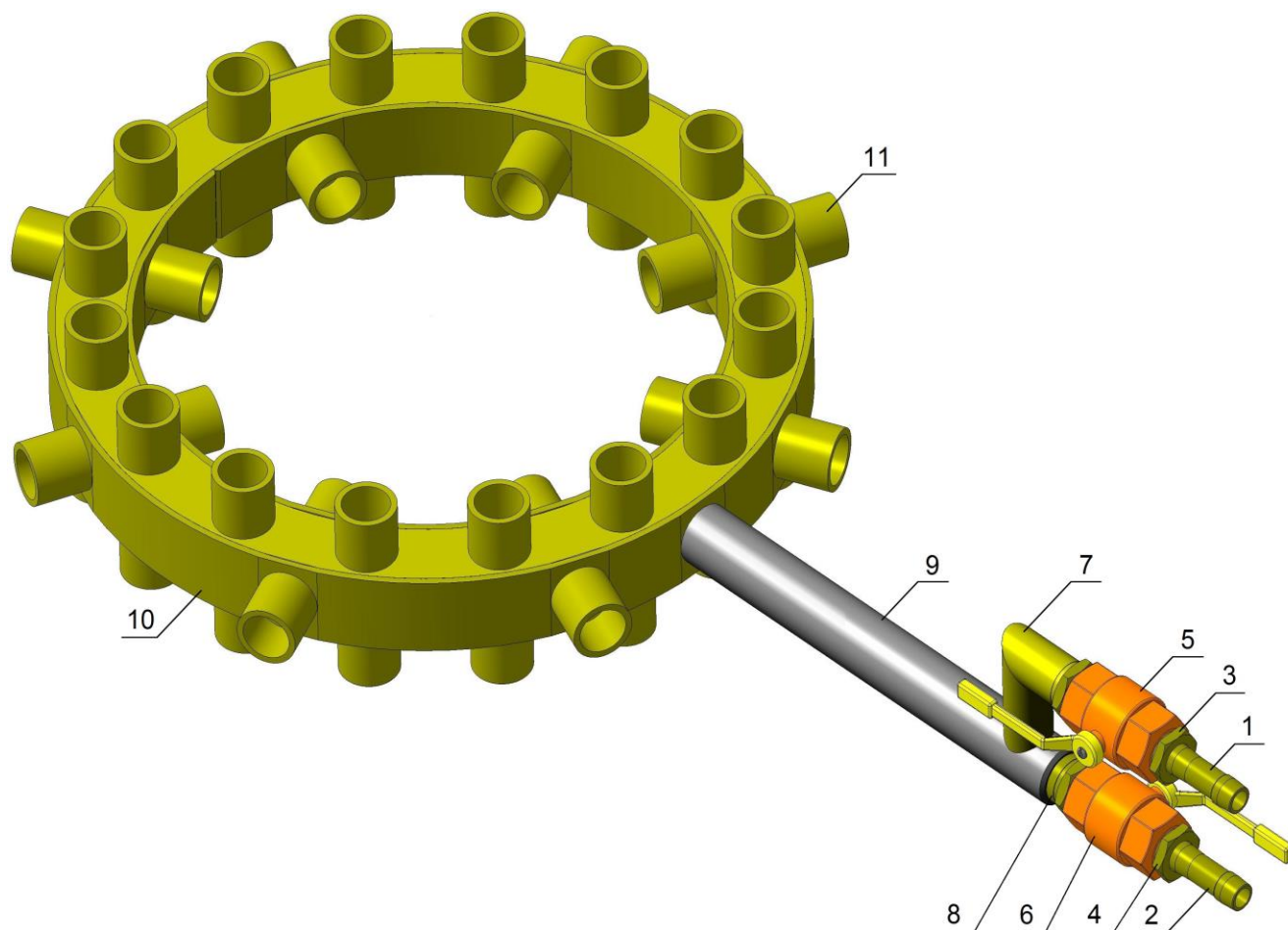
| Наименование параметра | Значение |
|--|-----------------------------------|
| Горючий газ | метан (природный) пропан-бутан |
| Окислитель | сжатый воздух |
| Рабочее давление горючего газа, МПа (кгс/см ²) | 0.04 ÷ 0.25 (0.4 ÷ 2.5) |
| Расход горючего газа, не более, м ³ /ч | 5 |
| Рабочее давление окислителя, МПа (кгс/см ²) | 0.4 ÷ 0.6 (4 ÷ 6) |
| Расход окислителя, не более, м ³ /ч | 50 |
| Максимальная температура пламени на расстоянии 300 мм от мундштука, не менее, °С | 1300 |
| Масса, не более, кг | 15 |
| Габаритные размеры, ± 30 мм | 900...3000x200...3000x130 |

1.1.4 Состав изделия

В состав горелки МП-ВКГ-УФ входят:

- горелка МП-ВКГ-УФ 1 шт.;
- паспорт 1 шт.;
- руководство по эксплуатации 1 шт.;
- ниппель Ду 12 для окислителя 1 шт.;
- гайка G1/2 1 шт.;
- ниппель Ду 12 для горючего газа 1 шт.;
- гайка G1/2 1 шт.

Конструкция горелки МП-ВКГ-УФ показана на рисунке 1.



1 – Ниппель горючего газа; 2 – Ниппель окислителя; 3 – Гайка горючего газа; 4 – Гайка окислителя;
5 – Кран горючего газа; 6 – Кран окислителя; 7 – Трубка горючего газа; 8 – Инжектор; 9 – Трубка;
10 – Коллектор; 11 – Мундштук

Рисунок 1 – Горелка МП-ВКГ-УФ

1.1.5 Устройство и работа

Принцип работы горелки - инжекторный.

Горючий газ через ниппель (1), кран (5) и трубку (7) подается в трубку (9). Так же в трубку (9) через ниппель (2), кран (6) и инжектор (8) поступает окислитель. В трубке (9) происходит инжекция горючего газа окислителем, а затем их смешение, что приводит к образованию топливной смеси. Из трубки (9) топливная смесь истекает в коллектор (10), откуда она перераспределяется по мундштукам (11) на выходе из которых, образует при зажигании факел пламени. Мощность пламени регулируется поворотами крана (5) и крана (6).

Угол установки между трубкой (9) и коллектором (10), определяется Заказчиком.

Для соединения трубок (9) и коллектора (10) возможно применение колена, муфты или сварки.

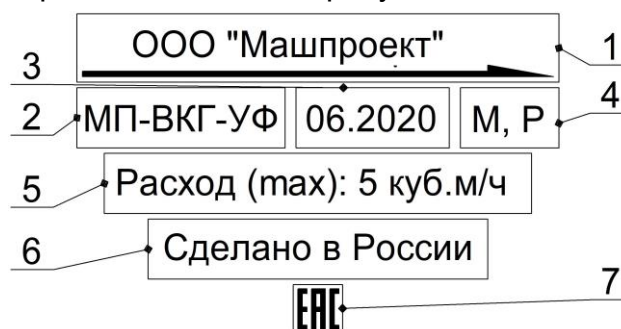
Мундштуки (11) могут быть расположены в различных плоскостях и под различными углами к коллектору (10), что определяется Заказчиком.

Требуемое количество мундштуков (11) определяется Заказчиком.

1.1.6 Маркировка

Маркировка наносится на наклейку.

Вид и объяснение маркировки показаны на рисунке 2.



- 1 – Название фирмы; 2 – Название изделия; 3 – Месяц и год изготовления;
 4 – Коды используемых горючих газов; 5 – Максимальный расход горючего газа (единицы измерения м³/ч);
 6 – Маркировка «Сделано в России»
 7 – Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза

Рисунок 2 – Маркировка горелки МП-ВКГ-УФ

1.1.7 Упаковка

Упаковка горелки должна соответствовать категории КУ-3 ГОСТ 23170.

1.2 Описание и работа составных частей

1.2.1 Общие сведения

Ниппели (1) и (2), гайки (3) и (4), кран (5), кран (6), трубка (7), инжектор (8) и трубка (9) образуют ствол горелки. Ниппели (1) и (2) служат для подсоединения к ним рукавов от источников газопитания, а кран (5) и кран (6) служит для регулирования подачи соответственно окислителя и горючего газа в трубку (9).

Гайка (3) и гайка (4) служат для соединения соответственно ниппеля (1) с краном (5), и ниппеля (2) с краном (6).

Наконечник состоит из коллектора (10) и мундштуков (11).

Мундштуки (11) имеют перфорированные днище, из которых выходит топливная смесь.

1.2.2 Работа

Для открытия/закрытия крана (5) и (6) необходимо повернуть соответствующую рукоятку в направлении, соответствующем указывающим стрелкам З/О.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

Давление газов, подаваемых от источников газопитания, в горелку должно быть отрегулировано в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных или сетевых редукторов.

С момента запуска горелки до отключения горелки оператором горелки не должно допускаться приближение мундштуков (11) горелки к поверхностям ближе, чем на 100 мм.

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие техническое обучение.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте запрещается.

2.2 Подготовка изделия к использованию

Необходимо проверить, ниппели (1) и (2), мундштуки (11) на наличие грязи, масла и других инородных включений, препятствующих движению горючего газа и сжатого воздуха.

Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- закрыты ли кран (5) и кран (6), если кран (5) и/или кран (6) не закрыты, то закройте их;
- давление горючего газа и окислителя в источнике газопитания должно быть в диапазоне указанном соответственно в таблице 1, если давление ниже диапазона указанного в таблице 1, то запускать горелку запрещается. Если давление горючего газа и/или окислителя в соответствующем источнике газопитания выше диапазона указанного в таблице 1, то в газовом тракте, подающем газ от источника газопитания, непосредственно к горелке должен быть установлен газовый редуктор, обеспечивающий понижение давления до диапазона указанного в таблице 1.

- герметичность подсоединения рукавов и всех разъемных соединений, если указанные соединения не герметичны, то запускать горелку запрещается до устранения не герметичности соединения;

- для подачи горючего газа от источника газопитания в горелку применяется рукав I класса, подсоединяемый к ниппелю (1), и рукав III класса для подачи окислителя от источника газопитания, подсоединяемый к ниппелю (2). Оба рукава выполняются по ГОСТ 9356. У каждого из рукавов внутренний диаметр должен составлять 12 мм.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Запуск горелки

2.3.1.1 Поднесите к мундштуку (11) факел, запальную горелку или электрическую искру.

2.3.1.2 Установите кран горючего газа (5) в положение 1/4 от полностью открытого.

2.3.1.3 Подождите горючий газ, выходящие из мундштуков (11). Если топливная смесь не воспламенилась в течение 5 секунд, то необходимо отключить горелку согласно с пунктом 2.3.2 и проветрить помещение.

2.3.1.4 Откройте кран окислителя (6), не допуская угасания пламени.

2.3.1.5 Отрегулируйте пламя изменяя положение крана окислителя (6) и крана горючего газа (5).

2.3.1.6 Горелка готова к работе.

2.3.2 Отключение горелки

2.3.2.1 Закройте кран горючего газа (5).

2.3.2.2 После угасания пламени закройте кран окислителя (6).

2.3.3 Меры безопасности при использовании изделия по назначению

2.3.3.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- ПОТ РМ-019-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов»;

- Приказ от 15 ноября 2013 года N 542 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

- Приказ от 30 декабря 2013 года N 656 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов";

- Приказ от 25 марта 2014 года N 116 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением".

2.3.3.2 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

2.3.3.3 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

2.4 Действия в экстремальных условиях

С момента запуска горелки до отключения горелки оператором горелки должно быть обеспечено горение топливной смеси на выходе из мундштуков (11). При погасании топливной смеси (в частности: инцидент, критический отказ, авария) оператор горелки должен отключить горелку в соответствии с пунктом 2.3.2 и определить причину угасания пламени.

В случае возгорания каких-либо горючих материалов от пламени горелки необходимо отключить горелку (пункт 2.3.2) и действовать в соответствии с инструкцией эксплуатирующей организации.

Критические отказы горелки:

- срыв пламени, в частности возникает при резком повороте рукоятки(-ок) крана(-ов) (5) и/или (6);

- хлопок, в частности возникает при невыполнении п. 2.3.1.3;

- обратный удар, в частности возникает при невыполнении п. 2.1.

3 Обслуживание и текущий ремонт

Обслуживание включает в себя:

- чистку, с периодичностью раз в неделю, от нагара и копоти мундштуков (11);

- проверка, с периодичностью раз в месяц, всех разъемных соединений на герметичность методом обмыливания.

При потере краном (5) и/или краном (6) герметичности требуется соответственно их заменить. После установки нового крана и/или кранов проверить их герметичность методом обмыливания.

При прогаре мундштука (11) требуется заменить коллектор (10) вместе с мундштуками (11).

4 Хранение

Условия хранения горелок — по группе 2 (С) ГОСТ 15150.

5 Транспортирование

Условия транспортирования горелок — 1(Л) по ГОСТ 15150.

6 Ресурс, сроки служб и гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 Назначенный срок службы горелки 24 месяца с момента продажи.

6.3 Назначенный срок хранения горелки 36 месяцев с момента изготовления.

6.4 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев с момента продажи.

6.5 Критерии предельного состояния:

- нарушение герметичности уплотняющих поверхностей крана и/или кранов;
- нарушение целостности детали и/или деталей;
- прогар мундштука.

7 Сведения об утилизации

7.1 Горелку по истечению срока службы необходимо освободить от рабочих сред по технологии предприятия-владельца, демонтировать на отдельные составляющие и рассортировать по виду материала.

7.2 Металлоконструкции горелки по истечению срока службы не представляют опасности для здоровья человека и окружающей среды и должны быть подвергнуты утилизации в соответствии с методиками, утвержденными в установленном порядке.

7.3 Утилизацию резинотехнических изделий также производить в соответствии с установленными методиками.